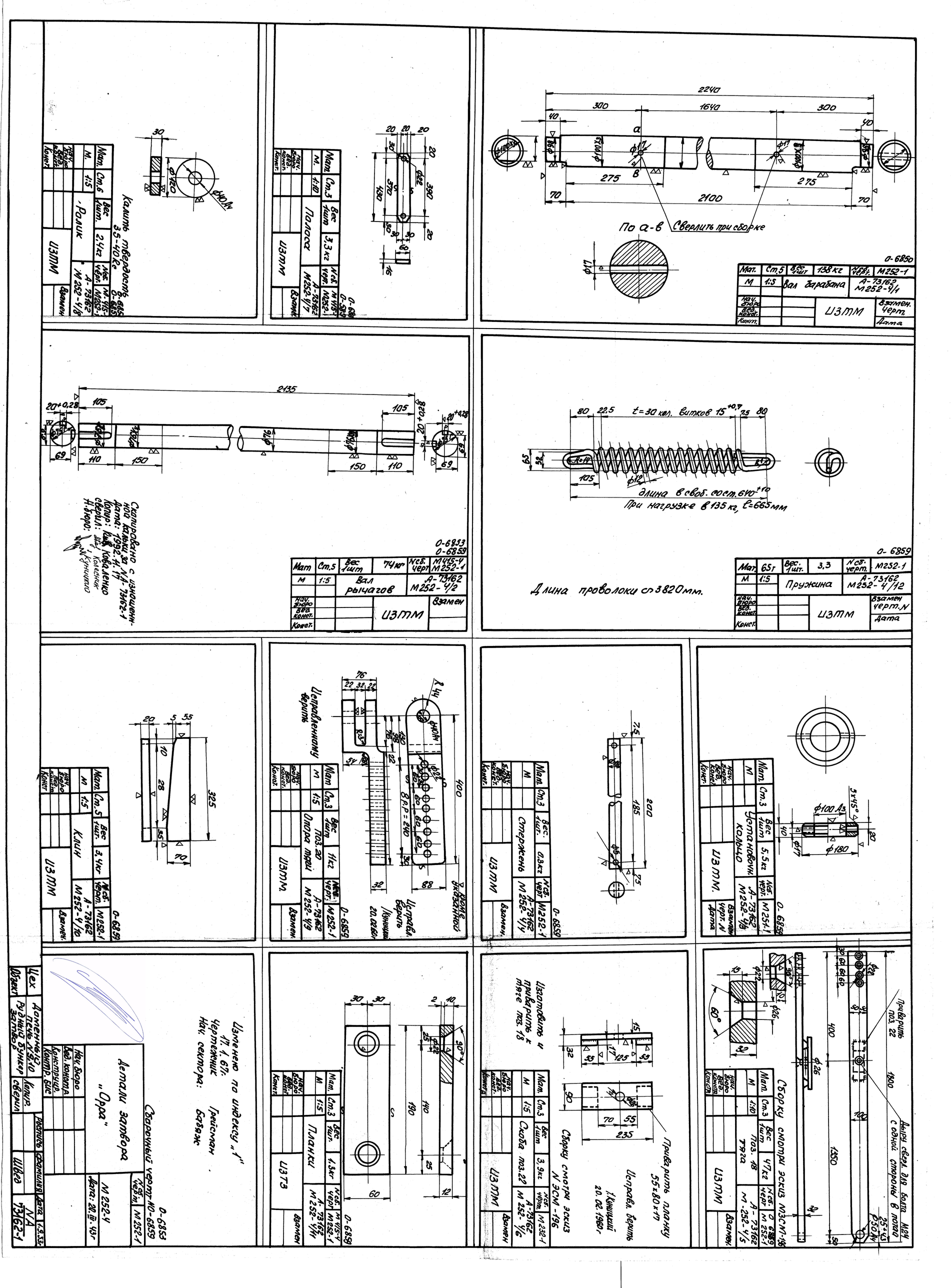
Ролик
Калить твердость 35-40 Rc
Полосс
Вал барабана
По а-в Сверлить при сборке
Вал рычагов
Пружина
Длина проволоки ≈ 3820 мм.
Клин
Опора пяты
Стержень
Сборку смотри эскиз N 3СМ-196
Сборку смотри эскиз N 2СМ-196
Планки
Скоба поз. 22
Сборку смотри эскиз N 4СМ-196
Цепь сварн. для болта М24 с одной стороны в потаю
Цепь новочн. КО,1640
Сверлить вместе с корпусом
Сверлить вместе с корпусом
Сверлить вместе с корпусом
Изготовить и приварить к пяте поз. 13
Приварить планку 55х80х17
Приварить к поз. 22
Исправленному чертежу
Исправ. чертеж
Исправ. чертеж
Исправ. чертеж
Исправ. чертеж
Исправ. чертеж
Исправ. чертеж
Исправ. чертеж
Исправ. чертеж
Сверлить при сборке
Сверлить при сборке
Сверлить при сборке